

## Produktinformationen N65-250

<b>Profilbreiten N65</b>	250 mm, 305 mm, 333 mm, 400 mm, 500 mm und 600 mm				
<b>variable Profile N65</b>	100 mm bis 1000 mm				
<b>Materialien</b>	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
<b>Materialdicke mm</b>	0,8–1,2	0,63–0,75	0,5–0,7	0,8–1,0	0,7–1,0
<b>Beschichtungen</b>	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
<b>Oberflächen</b>	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
<b>Lochbilder</b>	Rv 3,00–5,00	Rv 3,50–5,00	Rv 5,00–8,00		
<b>Materialien</b>	Aluminium				
<b>Materialdicke mm</b>	1,0–1,2				
<b>Sickenbild</b>	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
<b>Produktionslängen</b>	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
<b>SILENT-AC-Vlies</b>	unterseitig bei allen Profilen möglich				
<b>Wasserfalle</b>	bei allen Profilen vorhanden				
<b>Wulstenfalzdichtung</b>	bei allen N65 Profilen möglich				

### Mindestdachneigung

#### Aluminium, Edelstahl, Kupfer

1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt  
 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet

#### Stahl, Titanzink

3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet  
 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet

#### Aluzink

1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen  
 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet

Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.

### Bezeichnung

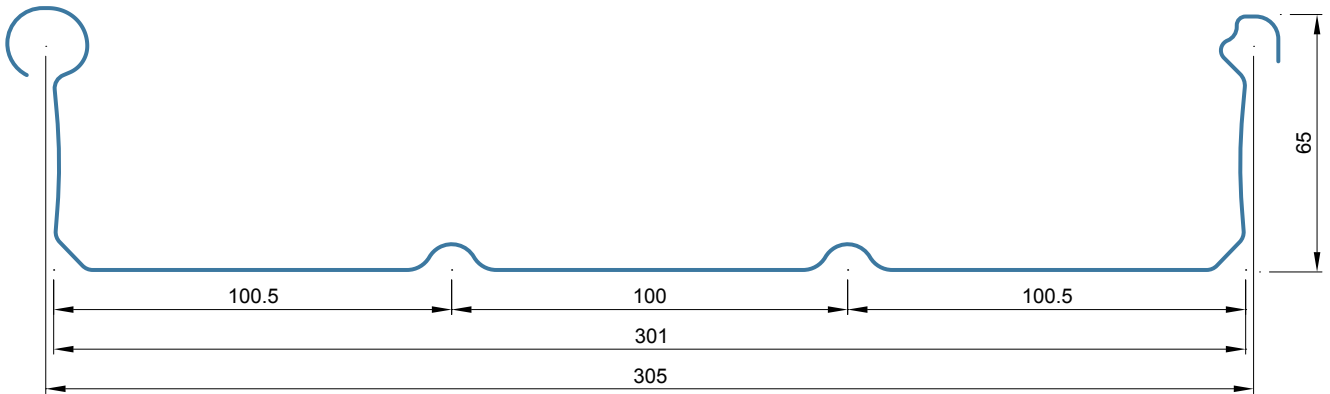
## Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.

### Typ

Stehfalzprofil N65-250

17.01.2019



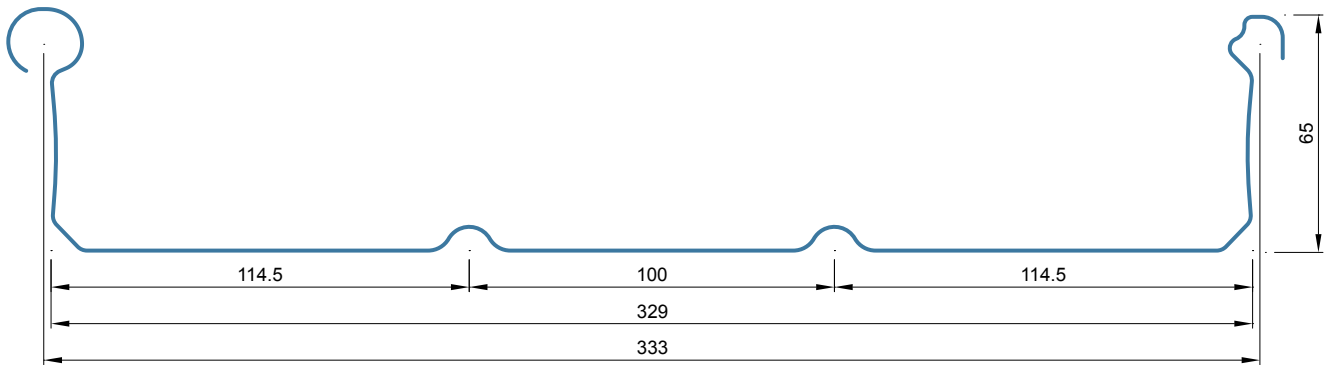
## Produktinformationen N65-305

<b>Profilbreiten N65</b>	305 mm, 333 mm, 400 mm, 500 mm und 600 mm				
<b>variable Profile N65</b>	100 mm bis 1000 mm				
<b>Materialien</b>	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
<b>Materialdicke mm</b>	0,8–1,2	0,63–0,75	0,5–0,7	0,8–1,0	0,7–1,0
<b>Beschichtungen</b>	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
<b>Oberflächen</b>	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
<b>Lochbilder</b>	Rv 3,00–5,00	Rv 3,50–5,00	Rv 5,00–8,00		
<b>Materialien</b>	Aluminium				
<b>Materialdicke mm</b>	1,0–1,2				
<b>Sickenbild</b>	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
<b>Produktionslängen</b>	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
<b>SILENT-AC-Vlies</b>	unterseitig bei allen Profilen möglich				
<b>Wasserfalle</b>	bei allen Profilen vorhanden				
<b>Wulstenfalzdichtung</b>	bei allen N65 Profilen möglich				

<b>Minstdachneigung</b>	<b>Aluminium, Edelstahl, Kupfer</b> 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	<b>Stahl, Titanzink</b> 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	<b>Aluzink</b> 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Die Forderung der Minstdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.

## Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



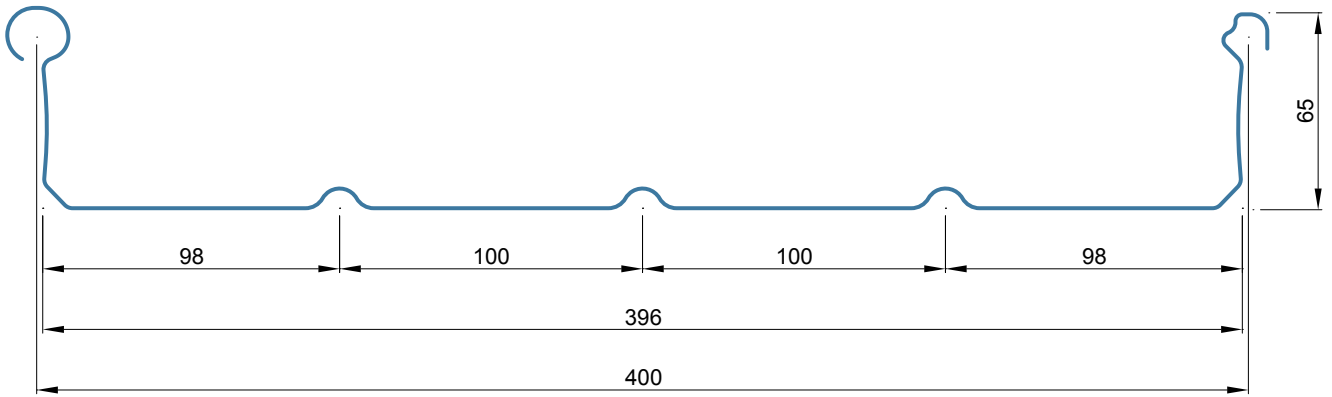
## Produktinformationen N65-333

<b>Profilbreiten N65</b>	305 mm, 333 mm, 400 mm, 500 mm und 600 mm				
<b>variable Profile N65</b>	100 mm bis 1000 mm				
<b>Materialien</b>	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
<b>Materialdicke mm</b>	0,8–1,2	0,63–0,75	0,5–0,7	0,8–1,0	0,7–1,0
<b>Beschichtungen</b>	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
<b>Oberflächen</b>	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
<b>Lochbilder</b>	Rv 3,00–5,00	Rv 3,50–5,00	Rv 5,00–8,00		
<b>Materialien</b>	Aluminium				
<b>Materialdicke mm</b>	1,0–1,2				
<b>Sickenbild</b>	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
<b>Produktionslängen</b>	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
<b>SILENT-AC-Vlies</b>	unterseitig bei allen Profilen möglich				
<b>Wasserfalle</b>	bei allen Profilen vorhanden				
<b>Wulstenfalzdichtung</b>	bei allen N65 Profilen möglich				

<b>Minstdachneigung</b>	<b>Aluminium, Edelstahl, Kupfer</b> 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	<b>Stahl, Titanzink</b> 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	<b>Aluzink</b> 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Die Forderung der Minstdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.

## Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



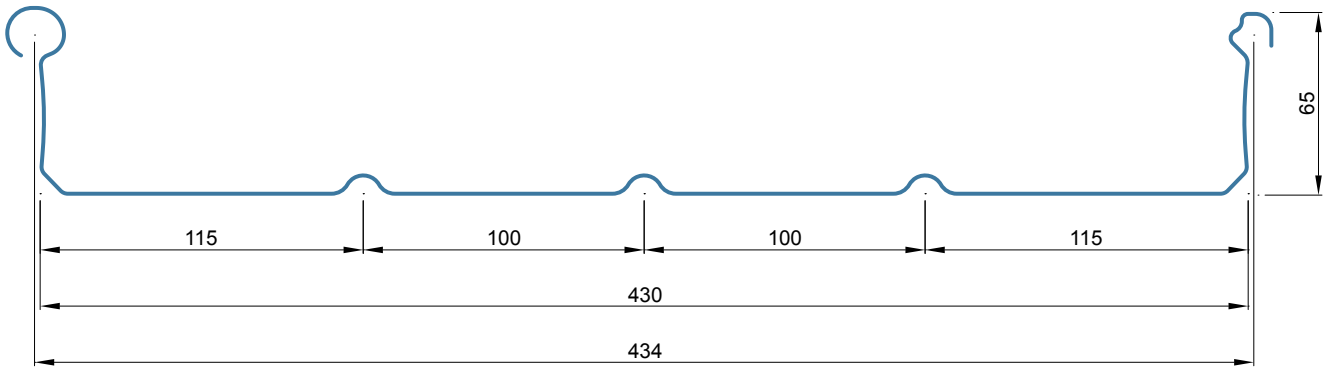
## Produktinformationen N65-400

<b>Profilbreiten N65</b>	305 mm, 333 mm, 400 mm, 500 mm und 600 mm				
<b>variable Profile N65</b>	100 mm bis 1000 mm				
<b>Materialien</b>	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
<b>Materialdicke mm</b>	0,8–1,2	0,63–0,75	0,5–0,7	0,8–1,0	0,7–1,0
<b>Beschichtungen</b>	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
<b>Oberflächen</b>	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
<b>Lochbilder</b>	Rv 3,00–5,00	Rv 3,50–5,00	Rv 5,00–8,00		
<b>Materialien</b>	Aluminium				
<b>Materialdicke mm</b>	1,0–1,2				
<b>Sickenbild</b>	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
<b>Produktionslängen</b>	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
<b>SILENT-AC-Vlies</b>	unterseitig bei allen Profilen möglich				
<b>Wasserfalle</b>	bei allen Profilen vorhanden				
<b>Wulstenfalzdichtung</b>	bei allen N65 Profilen möglich				

<b>Mindestdachneigung</b>	<b>Aluminium, Edelstahl, Kupfer</b> 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	<b>Stahl, Titanzink</b> 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	<b>Aluzink</b> 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.

## Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



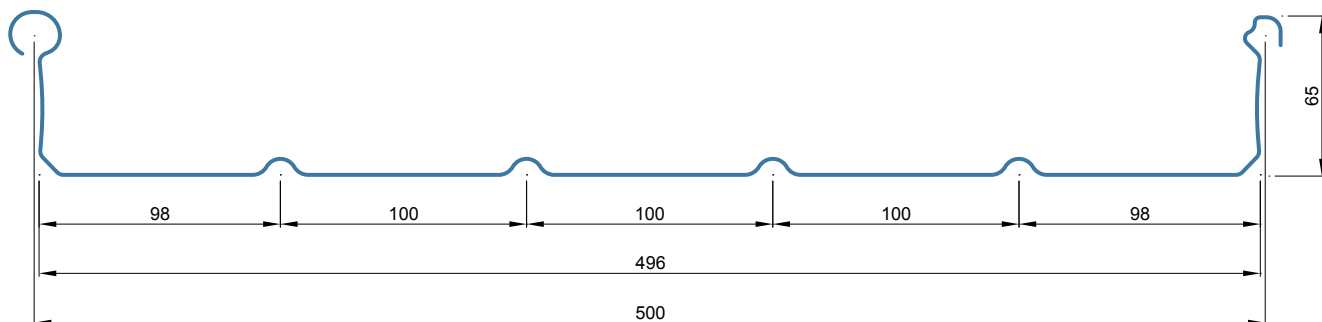
## Produktinformationen N65-434

<b>Profilbreiten N65</b>	305 mm, 333 mm, 400 mm, 434 mm, 500 mm und 600 mm				
<b>variable Profile N65</b>	100 mm bis 1000 mm				
<b>Materialien</b>	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
<b>Materialdicke mm</b>	0,8–1,2	0,63–0,75	0,5–0,7	0,8–1,0	0,7–1,0
<b>Beschichtungen</b>	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
<b>Oberflächen</b>	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
<b>Lochbilder</b>	Rv 3,00–5,00	Rv 3,50–5,00	Rv 5,00–8,00		
<b>Materialien</b>	Aluminium				
<b>Materialdicke mm</b>	1,0–1,2				
<b>Sickenbild</b>	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
<b>Produktionslängen</b>	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
<b>SILENT-AC-Vlies</b>	unterseitig bei allen Profilen möglich				
<b>Wasserfalle</b>	bei allen Profilen vorhanden				
<b>Wulstenfalzdichtung</b>	bei allen N65 Profilen möglich				

<b>Minstdachneigung</b>	<b>Aluminium, Edelstahl, Kupfer</b> 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	<b>Stahl, Titanzink</b> 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	<b>Aluzink</b> 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Die Forderung der Minstdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.

## Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



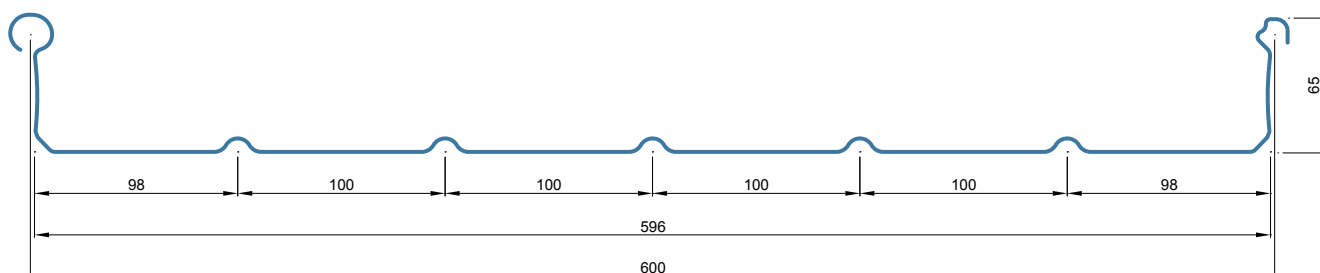
## Produktinformationen N65-500

<b>Profilbreiten N65</b>	305 mm, 333 mm, 400 mm, 500 mm und 600 mm				
<b>variable Profile N65</b>	100 mm bis 1000 mm				
<b>Materialien</b>	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
<b>Materialdicke mm</b>	0,8–1,2	0,63–0,75	0,5–0,7	0,8–1,0	0,7–1,0
<b>Beschichtungen</b>	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
<b>Oberflächen</b>	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
<b>Lochbilder</b>	Rv 3,00–5,00	Rv 3,50–5,00	Rv 5,00–8,00		
<b>Materialien</b>	Aluminium				
<b>Materialdicke mm</b>	1,0–1,2				
<b>Sickenbild</b>	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
<b>Produktionslängen</b>	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
<b>SILENT-AC-Vlies</b>	unterseitig bei allen Profilen möglich				
<b>Wasserfalle</b>	bei allen Profilen vorhanden				
<b>Wulstenfalzdichtung</b>	bei allen N65 Profilen möglich				

<b>Minstdachneigung</b>	<b>Aluminium, Edelstahl, Kupfer</b> 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	<b>Stahl, Titanzink</b> 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	<b>Aluzink</b> 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Die Forderung der Minstdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.

## Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



## Produktinformationen N65-600

<b>Profilbreiten N65</b>	305 mm, 333 mm, 400 mm, 500 mm und 600 mm				
<b>variable Profile N65</b>	100 mm bis 1000 mm				
<b>Materialien</b>	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
<b>Materialdicke mm</b>	0,8–1,2	0,63–0,75	0,5–0,7	0,8–1,0	0,7–1,0
<b>Beschichtungen</b>	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
<b>Oberflächen</b>	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
<b>Sickenbild</b>	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
<b>Produktionslängen</b>	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
<b>SILENT-AC-Vlies</b>	unterseitig bei allen Profilen möglich				
<b>Wasserfalle</b>	bei allen Profilen vorhanden				
<b>Wulstenfalzdichtung</b>	bei allen N65 Profilen möglich				

<b>Minstdachneigung</b>	<b>Aluminium, Edelstahl, Kupfer</b> 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	<b>Stahl, Titanzink</b> 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	<b>Aluzink</b> 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
Die Forderung der Minstdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.	

## Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.