

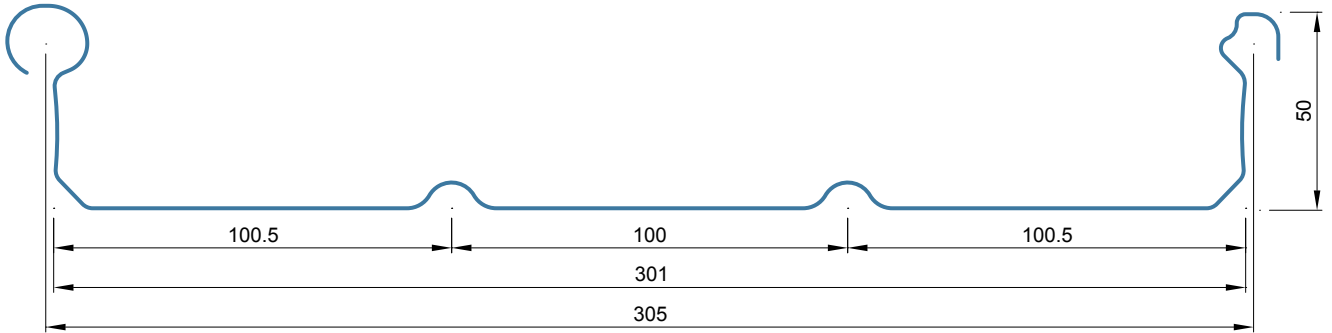
Produktinformationen N50-250

Profilbreiten N50	250 mm, 333 mm, 429 mm, 529 mm und 600 mm				
variable Profile N50	100 mm bis 800 mm				
Materialien	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
Materialdicke mm	0,8–1,2	0,63–0,75	0,5–0,7	0,8–1,0	0,7–1,0
Beschichtungen	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
Oberflächen	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
Lochbilder	Rv 3,00–5,00	Rv 3,50–5,00	Rv 5,00–8,00		
Materialien	Aluminium				
Materialdicke mm	1,0–1,2				
Sickenbild	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
Produktionslängen	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
SILENT-AC-Vlies	unterseitig bei allen Profilen möglich				
Wasserfalle	bei allen Profilen vorhanden				

Mindestdachneigung	Aluminium, Edelstahl, Kupfer 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Stahl, Titanzink 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Aluzink 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.	

Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



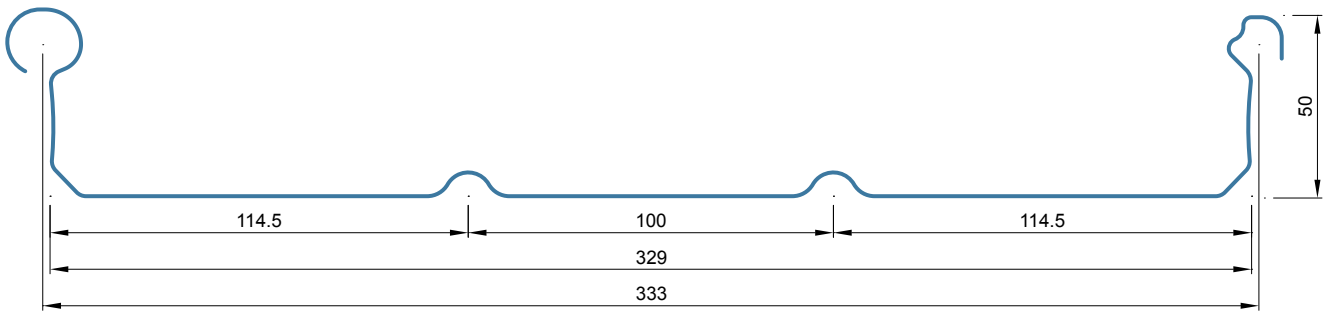
Produktinformationen N50-305

Profilbreiten N50	305 mm, 333 mm, 429 mm, 529 mm und 600 mm				
variable Profile N50	100 mm bis 800 mm				
Materialien	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
Materialdicke mm	0,8–1,2	0,63–0,75	0,5–0,7	0,8–1,0	0,7–1,0
Beschichtungen	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
Oberflächen	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
Lochbilder	Rv 3,00–5,00	Rv 3,50–5,00	Rv 5,00–8,00		
Materialien	Aluminium				
Materialdicke mm	1,0–1,2				
Sickenbild	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
Produktionslängen	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
SILENT-AC-Vlies	unterseitig bei allen Profilen möglich				
Wasserfalle	bei allen Profilen vorhanden				

Mindestdachneigung	Aluminium, Edelstahl, Kupfer 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Stahl, Titanzink 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Aluzink 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.	

Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



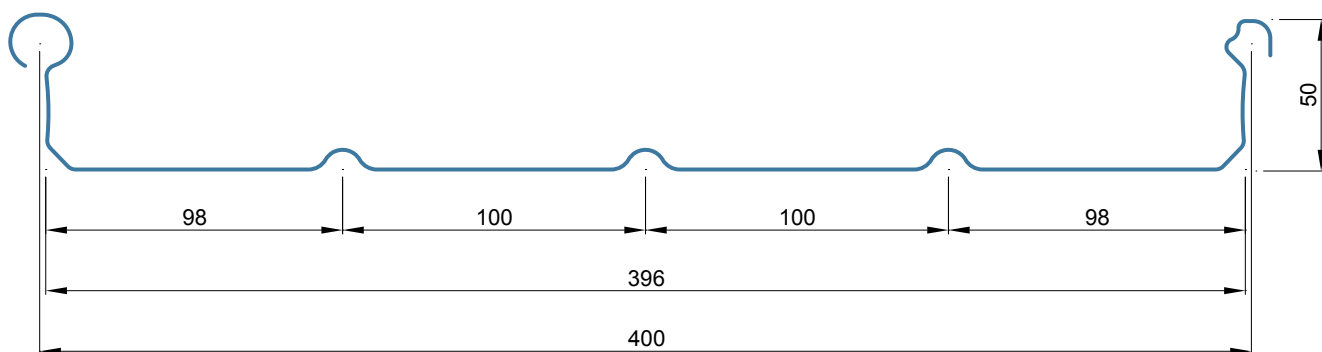
Produktinformationen N50-333

Profilbreiten N50	333 mm, 429 mm, 529 mm und 600 mm				
variable Profile N50	100 mm bis 800 mm				
Materialien	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
Materialdicke mm	0,8 – 1,2	0,63 – 0,75	0,5 – 0,7	0,8 – 1,0	0,7 – 1,0
Beschichtungen	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
Oberflächen	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
Lochbilder	Rv 3,00 – 5,00	Rv 3,50 – 5,00	Rv 5,00 – 8,00		
Materialien	Aluminium				
Materialdicke mm	1,0 – 1,2				
Sickenbild	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
Produktionslängen	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
SILENT-AC-Vlies	unterseitig bei allen Profilen möglich				
Wasserfalle	bei allen Profilen vorhanden				

Mindestdachneigung	Aluminium, Edelstahl, Kupfer 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Stahl, Titanzink 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Aluzink 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.

Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



Produktinformationen N50-400

Profilbreiten N50	333 mm, 400 mm, 429 mm, 529 mm und 600 mm				
variable Profile N50	100 mm bis 800 mm				
Materialien	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
Materialdicke mm	0,8–1,2	0,63–0,75	0,5–0,7	0,8–1,0	0,7–1,0
Beschichtungen	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
Oberflächen	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
Lochbilder	Rv 3,00–5,00	Rv 3,50–5,00	Rv 5,00–8,00		
Materialien	Aluminium				
Materialdicke mm	1,0–1,2				
Sickenbild	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
Produktionslängen	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
SILENT-AC-Vlies	unterseitig bei allen Profilen möglich				
Wasserfalle	bei allen Profilen vorhanden				

Mindestdachneigung

Aluminium, Edelstahl, Kupfer

1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt
 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet

Stahl, Titanzink

3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet
 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet

Aluzink

1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen
 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet

Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.

Bezeichnung

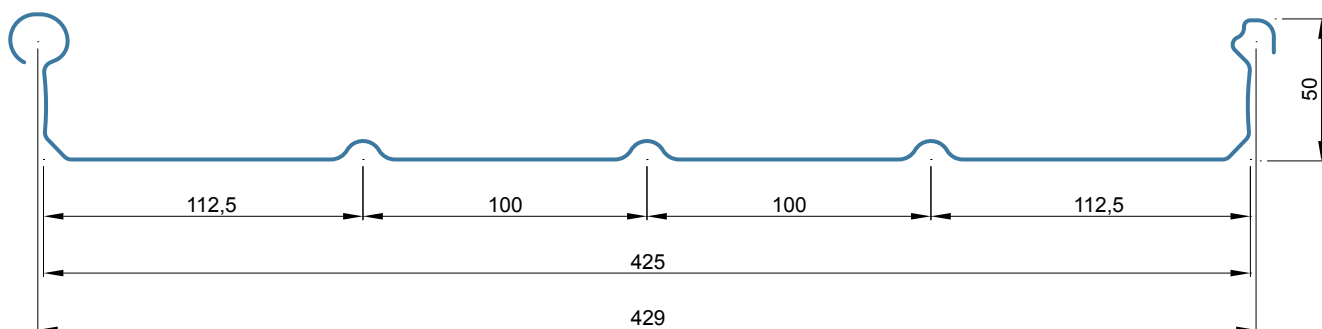
Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.

Typ

Stehfalzprofil N50-400

17.01.2019



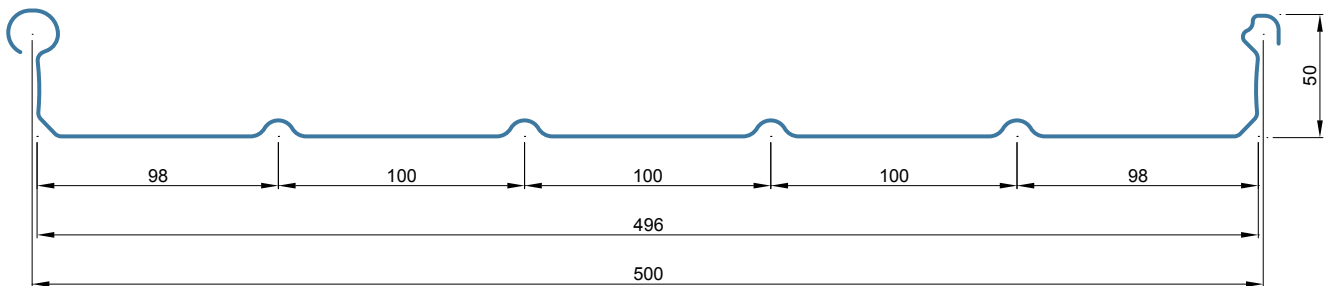
Produktinformationen N50-429

Profilbreiten N50	333 mm, 429 mm, 529 mm und 600 mm				
variable Profile N50	100 mm bis 800 mm				
Materialien	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
Materialdicke mm	0,8 – 1,2	0,63 – 0,75	0,5 – 0,7	0,8 – 1,0	0,7 – 1,0
Beschichtungen	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
Oberflächen	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
Lochbilder	Rv 3,00 – 5,00	Rv 3,50 – 5,00	Rv 5,00 – 8,00		
Materialien	Aluminium				
Materialdicke mm	1,0 – 1,2				
Sickenbild	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
Produktionslängen	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
SILENT-AC-Vlies	unterseitig bei allen Profilen möglich				
Wasserfalle	bei allen Profilen vorhanden				

Mindestdachneigung	Aluminium, Edelstahl, Kupfer 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Stahl, Titanzink 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Aluzink 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.	

Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



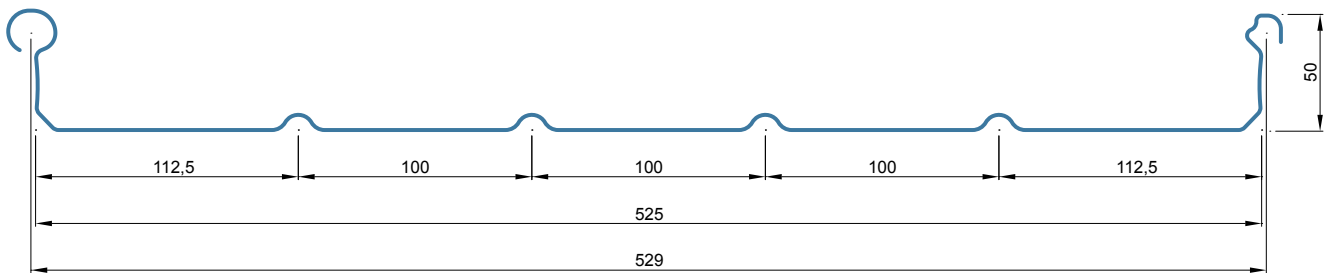
Produktinformationen N50-500

Profilbreiten N50	333 mm, 429 mm, 500 mm, 529 mm und 600 mm				
variable Profile N50	100 mm bis 800 mm				
Materialien	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
Materialdicke mm	0,8–1,2	0,63–0,75	0,5–0,7	0,8–1,0	0,7–1,0
Beschichtungen	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
Oberflächen	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
Lochbilder	Rv 3,00–5,00	Rv 3,50–5,00	Rv 5,00–8,00		
Materialien	Aluminium				
Materialdicke mm	1,0–1,2				
Sickenbild	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
Produktionslängen	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
SILENT-AC-Vlies	unterseitig bei allen Profilen möglich				
Wasserfalle	bei allen Profilen vorhanden				

Mindestdachneigung	Aluminium, Edelstahl, Kupfer 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Stahl, Titanzink 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Aluzink 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.	

Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



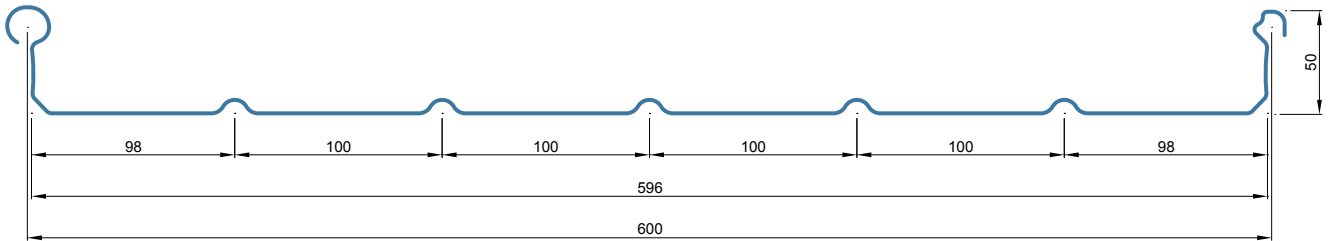
Produktinformationen N50-529

Profilbreiten N50	333 mm, 429 mm, 529 mm und 600 mm				
variable Profile N50	100 mm bis 800 mm				
Materialien	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
Materialdicke mm	0,8–1,2	0,63–0,75	0,5–0,7	0,8–1,0	0,7–1,0
Beschichtungen	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
Oberflächen	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
Lochbilder	Rv 3,00–5,00	Rv 3,50–5,00	Rv 5,00–8,00		
Materialien	Aluminium				
Materialdicke mm	1,0–1,2				
Sickenbild	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
Produktionslängen	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
SILENT-AC-Vlies	unterseitig bei allen Profilen möglich				
Wasserfalle	bei allen Profilen vorhanden				

Mindestdachneigung	Aluminium, Edelstahl, Kupfer
	1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt
	2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Stahl, Titanzink
3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet	
5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet	
Aluzink	
1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen	
2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet	
Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.	

Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.



Produktinformationen N50-600

Profilbreiten N50	333 mm, 429 mm, 529 mm und 600 mm				
variable Profile N50	100 mm bis 800 mm				
Materialien	Aluminium	Stahl	Edelstahl	Kupfer	Titanzink
Materialdicke mm	0,8–1,2	0,63–0,75	0,5–0,7	0,8–1,0	0,7–1,0
Beschichtungen	BEMO-FLON, PVDF, Polyester, EcoClean™ von Alcoa				
Oberflächen	Stucco, gebürstet, Eloxal, Aluzink, vorbewittert, plattiert				
Sickenbild	parallel mitlaufend, mittig gerade oder ohne Sicken				
Produktionslängen	Werksproduktion bis 36 m, Baustellenproduktion über 100 m				
SILENT-AC-Vlies	unterseitig bei allen Profilen möglich				
Wasserfalle	bei allen Profilen vorhanden				

Minstdachneigung	Aluminium, Edelstahl, Kupfer 1,50° (2,60%) Stöße und Durchdringungen eingeschweißt 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Stahl, Titanzink 3,0° (5,24%) ohne Stöße und Durchdringungen eingedichtet 5,0° (8,75%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
	Aluzink 1,50° (2,60%) ohne Stöße und ohne Durchdringungen 2,90° (5,00%) Stöße und Durchdringungen eingedichtet
Die Forderung der Mindestdachneigung entfällt (örtlich begrenzt) für den Firstbereich, wenn die Stehfalzprofile ungestoßen über den First durchlaufend angeordnet werden.	

Bezeichnung Produktdatenblatt

Diese Zeichnung ist ausschließlich Eigentum der BEMO SYSTEMS GmbH. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder der Gebrauchsmustererteilung.