

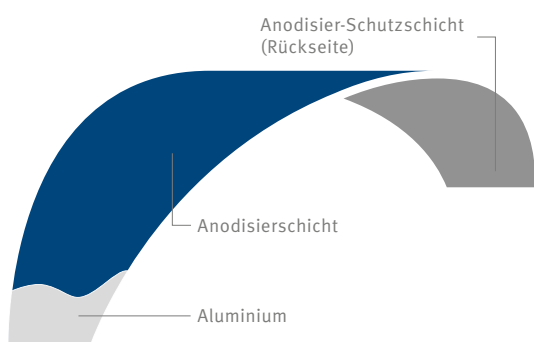
BEMO-ELOX

HAUPTMERKMALE

Die BEMO-ELOX Produkte erhalten durch eine sogenannte "anodische Oxidation" eine hoch dekorative, sehr langlebige und kratz feste Oberfläche. Dabei reagiert das Aluminium selbst. Es wird keine zusätzliche Schicht aufgetragen. Die Produkte sind deshalb zu 100 % recyclingfähig.

Die Schichtdicke der Sichtseite beträgt je nach Anforderung und Einfärbung zwischen 3µm und 15µm.

Die anodische Schutzschicht auf der Rückseite beträgt im Regelfall ca. 1/3 der Schichtdicke der Vorderseite.



* Entfernen Sie die Schutzfolie bitte direkt nach der Montage der Platten und setzen Sie die Schutzfolie auch im lagernden Zustand nicht für längere Zeit der UV-Strahlung aus.

Da keine zusätzliche Deckschicht aufgebracht wird, wirken BEMO-ELOX Oberflächen "lebendig" metallisch. Unterschiede in der optischen Wirkung der Materialien aus unterschiedlichen Chargen, Oberflächenformen und durch die chemische Zusammensetzung der Aluminium-Legierungen sind systemisch nicht zu vermeiden und machen den "Charme" der ELOX-Produkte aus. Die Oberflächen sind in den Versionen: Hochglanz, Matt, Natur und Brushed erhältlich. Sie zeichnen sich neben der besonderen Oberflächenwirkung durch eine sehr hohe Kratzfestigkeit und langlebige Farb- und Korrosionsbeständigkeit aus.

ANWENDUNGEN

- Empfohlen für alle Dachanwendungen mit der Notwendigkeit von wenig Sonnenreflektion (=BEMO natur vorbewittert) bzw. bei Bedarf an sehr langlebigem Korrosionsschutz bei hohen dekorativen Anforderungen.
- Empfohlen für alle hoch dekorativen Fassadenanwendungen mit dem Designwunsch "natürlicher" metallischer Wirkung und hoher Kratz- und Korrosionsbeständigkeit.
- Die Oberfläche ist sehr hart (Stufe 8-9 der Mohs Härteskala). Bei nachträglichem Biegen reißt die dünne Eloxalschicht der Oberfläche ohne Beeinträchtigung des Korrosionsschutzes, jedoch optisch sichtbar.
- Es ist zu beachten, dass Aluminium-Legierungen für dekorativen Einsatz ggf. nicht durch bauaufsichtliche Zulassungen der Systeme gedeckt sind!

Verarbeitungsmöglichkeiten



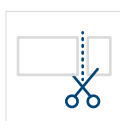
Bohren



Stanzen



Profilieren



Schneiden

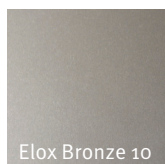


Kanten $T > 1,0$ mit Rissbildung!

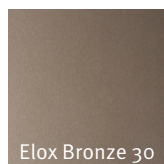
Farbeispiele



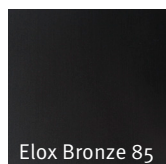
Elox Natural



Elox Bronze 10



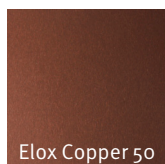
Elox Bronze 30



Elox Bronze 85



Elox Copper 40



Elox Copper 50



Elox Gold 10



Elox Gold 40

BEMO-ELOX

- Auch in anderen Farbvarianten lieferbar
- Bis 3,0 mm im COIL-VERFAHREN anodisiert.
- Lagerfarben: keine
- Mindestmenge 350 m² bei 1,0 mm Aluminium bzw. 500 qm bei BEMO-BOND Verbundplatten
- Produktgruppen: BEMO Stehfalz, UNIKO*, PRIMO, Aluminium-Verbundplatten, Trapez- und Wellprofile

* bei BEMO-UNIKO ist ggf. eine nachträgliche Stückeloxierung empfehlenswert

Oberflächen

Mirror
Glanz
Matt
Natur
Brushed

PERFORMANCE UND HALTBARKEIT VON BEMO-ELOX ANODISIERTE OBERFLÄCHEN		VORBEWITTERUNG ALU NATUR	FARBIGE OBERFLÄCHEN + MIRROR
Dicke der anodischen Schicht	ISO 2360	3µm - 5µm 5µm - 8µm 8µm - 12µm je nach Anforderung	> 5µm > 10µm > 15µm je nach Anforderung
Glanz	EN ISO 7668	VORBEWITTERT (GE 8 + / - 5)	MIRROR (GE 85+ / - 5), GLANZ (GE 60 +/- 5), MATT (GE 20 + / -5) jeweils abhängig vom ALU-Substrat
Lichtstabilität	Suntest CPS . ISO 11341 10 Jahre "exposure"		Natur, Bronze, Kupfer : uneingeschränkt Gold: eingeschränkt
Witterungsbeständigkeit		Hervorragend	
Oberflächenhärte		Hohe Kratz- und Abriebfestigkeit	
Filiform-Korrosion		Kein Abblättern	
Rissfestigkeit beim Biegen		Oberflächen-Risse beim Biegen und Kanten	
Versiegelungsqualität der anodischen Schicht		5µm - 15 Jahre // 10µm - 20 Jahre // 15µm - 25 Jahre	
Salzsprühnebel	ISO 9227	1000 Stunden	
Tropentest	ISO 6270-2 (40°C - 100 % Luftfeuchte)	1000 Stunden	
Mechanische Eigenschaften	Mirror	EN-AW 1085 oder ähnlich (DIN EN 485-2) – DiBt-Zulassung nur bei BEMO-BOND	
	Glanz	EN-AW 1050EX oder ähnlich (DIN EN 485-2) – DiBt-Zulassung nur bei BEMO-BOND	
	Matt, Natur, Brushed	EN-AW 3005 oder 5005 H24 oder H26 oder ähnlich (DIN EN 485-2)	

VERGLEICH DER BEMO BESCHICHTUNGSVARIANTEN

VERGLEICH DER LACKARTEN						
	Biegefestigkeit*	Feuchtigs-Beständigkeit*	Chemische Beständigkeit*	Korrosions-Beständigkeit*	Glanzerhaltung*	Oberflächen-Härte*
BEMO-ELOX	2	5	5	5	5	5
BEMO-FLON PROTECT	3	4	4	3	4	3
PVDF	5	5	5	4	5	4
BEMO-FLON FEVE	4	5	5	4	5	3

FARBBESTÄNDIGKEIT GEGENÜBER UMWELTEINFLÜSSEN						
	Ländliche Umgebung*	Städtische Umgebung*	Industrielle Umgebung*	Entfernung von der Küste*		Sonnen-Intensivzonen*
				> 5 km	1,5 – 5 km	
BEMO-ELOX	5	5	5	5	5	5
BEMO-FLON PROTECT	4	4	3	3	3	1
PVDF	5	5	5	5	5	5
BEMO-FLON FEVE	5	5	5	5	5	5

*(Klassifizierung gem. BEMO)

Bewertungsskala: 5 = sehr gut, 1 = schlecht

BEMO behält sich das Recht vor, die angebotenen Systeme zu modifizieren und den Inhalt dieses Datenblattes jederzeit zu ändern. Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte und können je nach Farbe und Grundmaterial leicht variieren. Jeder Kunde ist für die Wahl des geeigneten Systems für seinen Einsatzfall selbst verantwortlich.