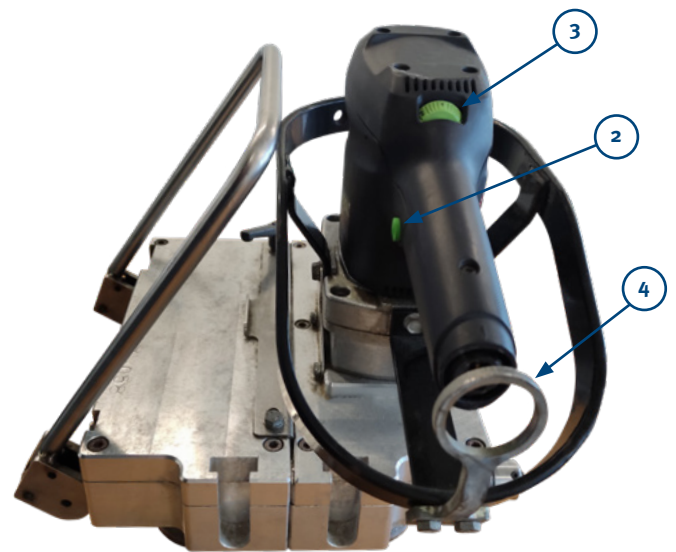
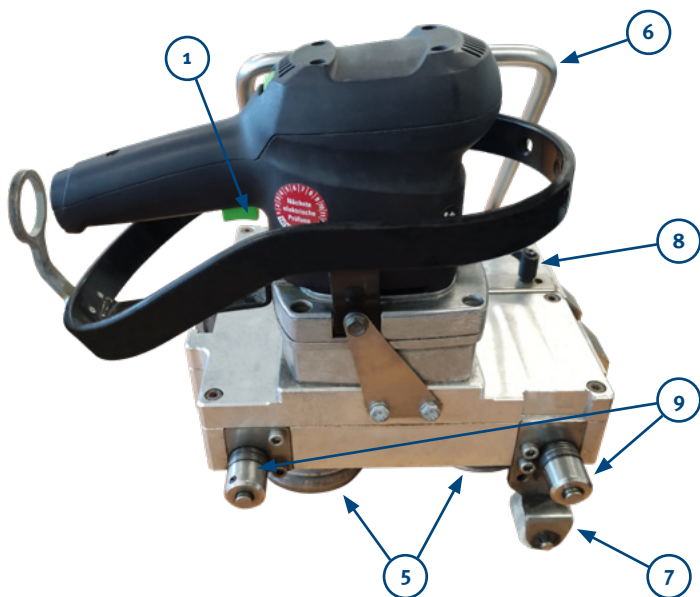


WULSTENFALZMASCHINE TYP 1



- 1 EIN / AUS Schalter
- 2 Schalter für Dauerbetrieb
- 3 Geschwindigkeitsregler
- 4 Kabelzuführung
- 5 Formungsrollen
- 6 Bügel zum Öffnen und Schließen der Falzmaschine
- 7 Stützrollen (verstellbar für 50er und 65er Profilhöhe)
- 8 Hebel zum Verstellen des Abstandsbleches
- 9 Spannmuttern

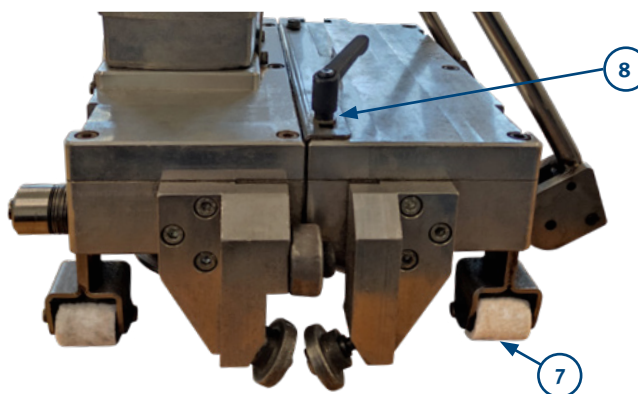
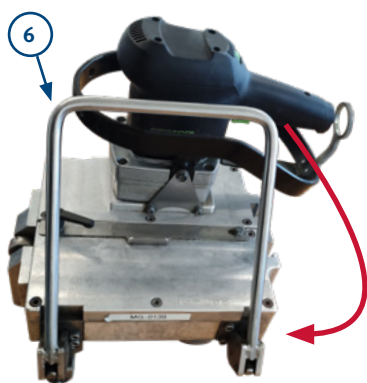
Videoanleitung:



WULSTENFALZMASCHINE TYP 1

Generell:

- Für beschichtete Materialien wird die Verwendung von Kunststoffrollen empfohlen.
- Die Falzbreite sollte nach dem Zufahren zwischen 21 und 23 mm liegen.
- ACHTUNG: Maschine läuft selbständig.
- Die ideale Geschwindigkeit liegt zwischen 3 und 4.
- Bitte reinigen Sie die Maschine vor und nach jeder Benutzung, um eine lange Funktionstüchtigkeit zu gewährleisten.
- Bitte ölen Sie die Maschine regelmäßig.
- Bei Fragen zur Maschine oder Problemen mit der Maschine nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.
- Vor Benutzung die korrekte Einstellung der Stützrollen (2) auf 50er oder 65er Profil prüfen.

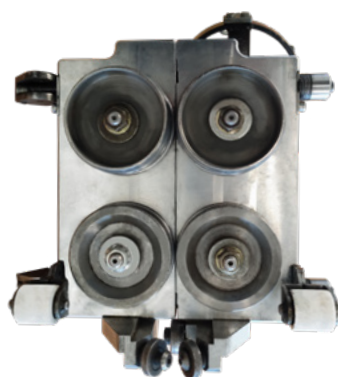


1. Wulstfalzmaschine öffnen:

Den Bügel (6) nach unten klappen.

2. Aufsetzen der Falzmaschine:

Der Falz muss zum Aufsetzen der Maschine vorher mit der Handfalzzange geschlossen werden. Die geöffnete Maschine über dem Steg platzieren und kontrollieren, dass die Stützrollen (7) entsprechend der Profilhöhe eingestellt sind. Die Breite des Falzes kann mittels des Abstandsbleches (8) und den Spannmuttern verstellt werden.



3. Schließen der Falzmaschine:

Zum Schließen der Falzmaschine diese im Tipbetrieb starten. Nachdem die Maschine geschlossen ist, kann im Dauerbetrieb mit dem Verfalzen begonnen werden. Am Bahnenende muss die Maschine ausgeschaltet und abgenommen werden.

4. Austausch der Rollen:

Zum Tauschen der Rollen sollte die Maschine geschlossen werden. Danach die Sperrzahnmuttern lösen und die Rollen in gleicher Anordnung montieren. Die Rollen sollten nur handfest angezogen werden.