

# Maschinelle-Bombierung



## Minimalradien Normalprofil konvex

Material / Profil	Einheit	65/305			65/333			65/400				50/400 50/429			65/500			50/500 50/529			65/600		
Materialstärke	mm	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	1,2	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0
Aluminium stucco	m	8,0	4,0	2,5	8,0	4,0	2,5	8,0	4,0	2,5	2,0	6,0	2,8	2,5	8,5	4,0	3,0	6,5	3,0	2,8	9,0	4,5	2,5
Aluminium beschichtet	m	7,0	3,5	2,0	7,0	3,5	2,0	7,0	3,5	2,0	2,0	5,0	2,5	2,0	7,5	3,8	2,5	6,5	2,8	2,5	8,0	4,0	3,0



## Minimalradien Normalprofil konkav

Material / Profil	Einheit	65/305			65/333			65/400				50/400 50/429			65/500			50/500 50/529			65/600		
Materialstärke	mm	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	1,2	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0
Aluminium stucco	m	20,0	19,0	13,0	20,0	19,0	13,0	20,0	19,0	13,0	15,0	-	-	-	25,0	22,0	20,0	-	-	-	-	-	-
Aluminium beschichtet	m	18,0	17,0	12,0	18,0	17,0	12,0	18,0	17,0	12,0	13,0	-	-	-	22,0	20,0	18,0	-	-	-	-	-	-



## Minimalradien VF-Profil konvex

Material / Profil	Einheit	65/305VF			65/333VF			65/400VF				65/434VF			65/500VF		
Materialstärke	mm	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	1,2	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0
Aluminium stucco	m	11,0	6,5	5,0	11,0	6,5	5,0	11,0	6,5	5,0	5,5	12,0	7,0	6,0	12,0	7,0	6,0
Aluminium beschichtet	m	10,0	6,0	4,0	10,0	6,0	4,0	10,0	6,0	4,0	4,8	11,0	6,5	5,0	11,0	6,5	5,0



## Minimalradien VF-Profil konkav

Material / Profil	Einheit	65/305VF			65/333VF			65/400VF				65/434VF			65/500VF		
Materialstärke	mm	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	1,2	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0
Aluminium stucco	m	18,0	16,0	15,0	18,0	16,0	15,0	18,0	16,0	15,0	16,0	20,0	18,0	16,0	20,0	18,0	16,0
Aluminium beschichtet	m	16,0	15,0	12,0	16,0	15,0	12,0	16,0	15,0	12,0	15,0	18,0	16,0	15,0	18,0	16,0	15,0

- Kleinere Radien in Abstimmung mit Anwendungstechnik eventuell möglich.
- Ansprüche jeglicher Art, die bei Nichtmachbarkeit der angegebenen Werte auftreten, sind ausgeschlossen.
- Für mehrere Radien und gerade Segmente in einer Bahn muss Rücksprache mit der Anwendungstechnik gehalten werden

# Zwangs-Bombierung



## Minimalradien Normalprofil konvex

Material \ Profil	Einheit	65/305			65/333			65/400				50/400 50/429			65/500			50/500 50/529			65/600			
		0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	1,2	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	
Materialstärke	mm																							
Aluminium stucco	m	40	42	45	40	42	45	40	42	45	50	37	38	40	40	42	45	40	42	45	42	45	50	
Aluminium beschichtet	m	38	40	45	38	40	45	38	40	45	48	36	37	38	38	40	45	38	40	45	40	42	45	



## Minimalradien Normalprofil konkav

Material \ Profil	Einheit	65/305			65/333			65/400				50/400 50/429			65/500			50/500 50/529			65/600			
		0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	1,2	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	
Materialstärke	mm																							
Aluminium stucco	m	42	45	50	42	45	50	42	45	50	50	40	42	45	47	50	55	42	45	48	50	55	60	
Aluminium beschichtet	m	40	43	45	40	43	45	40	43	45	50	38	40	42	45	48	50	40	42	45	47	50	55	



## Minimalradien VF-Profil konvex

Material \ Profil	Einheit	65/305VF			65/333VF			65/400VF				65/434VF			65/500VF			
		0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	1,2	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	
Materialstärke	mm																	
Aluminium stucco	m	60	65	70	60	65	70	65	70	75	80	65	70	75	67	72	78	
Aluminium beschichtet	m	55	60	70	55	60	70	60	65	70	75	60	65	70	65	70	75	



## Minimalradien VF-Profil konkav

Material \ Profil	Einheit	65/305VF			65/333VF			65/400VF				65/434VF			65/500VF		
		0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0	1,2	0,8	0,9	1,0	0,8	0,9	1,0
Materialstärke	mm																
Aluminium stucco	m	60	65	70	60	65	70	65	70	75	80	65	70	75	67	72	78
Aluminium beschichtet	m	55	60	70	55	60	70	60	65	70	75	60	65	70	65	70	75

- Kleinere Radien in Abstimmung mit Anwendungstechnik eventuell möglich.
- Ansprüche jeglicher Art, die bei Nichtmachbarkeit der angegebenen Werte auftreten, sind ausgeschlossen.
- Für mehrere Radien und gerade Segmente in einer Bahn muss Rücksprache mit der Anwendungstechnik gehalten werden